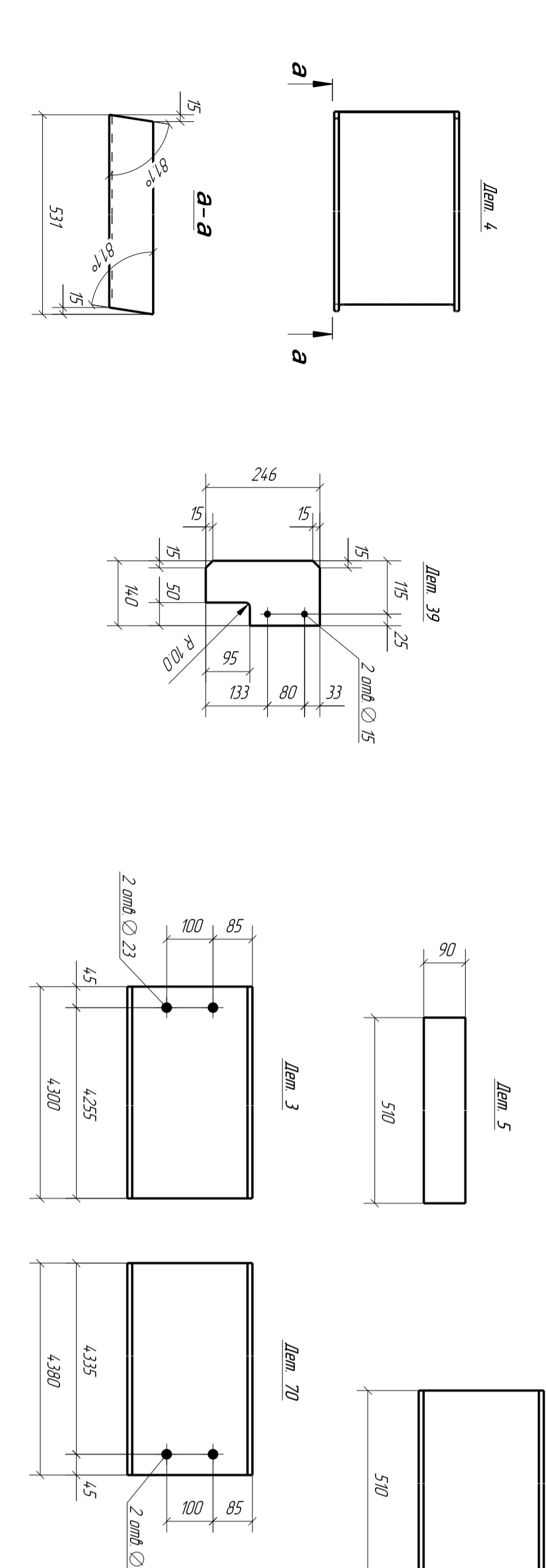
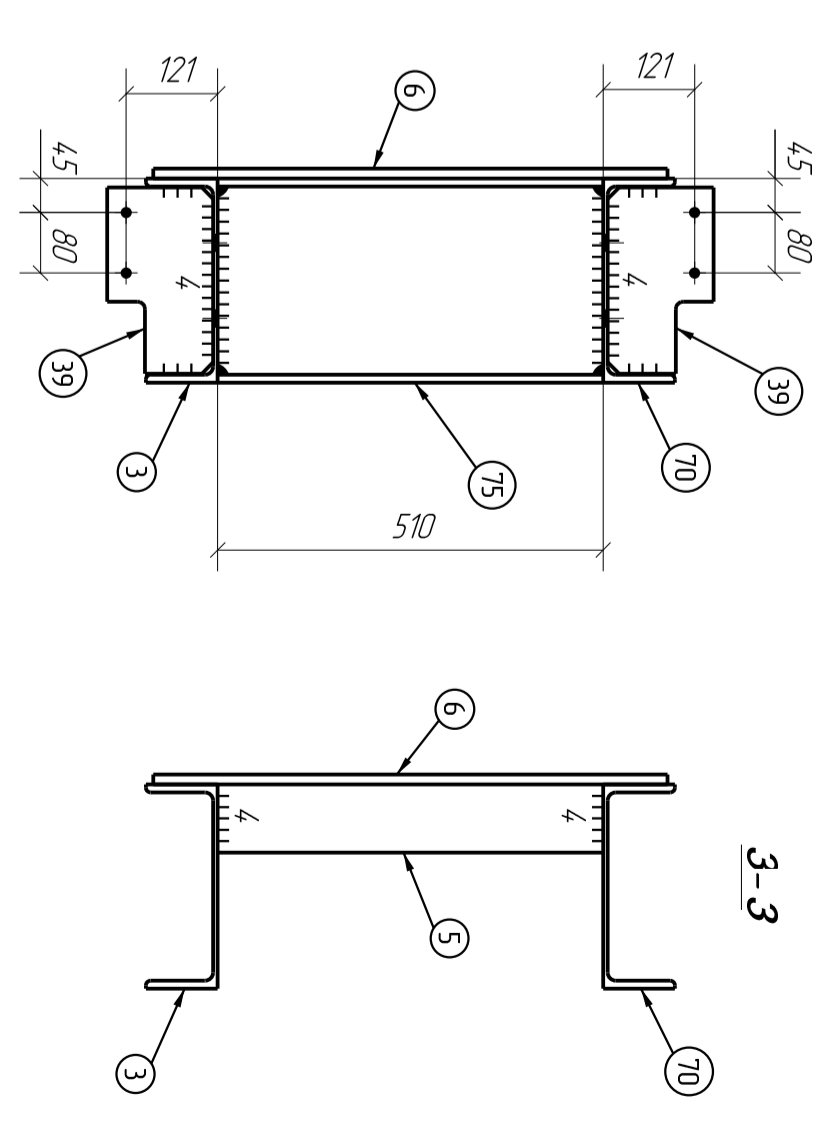
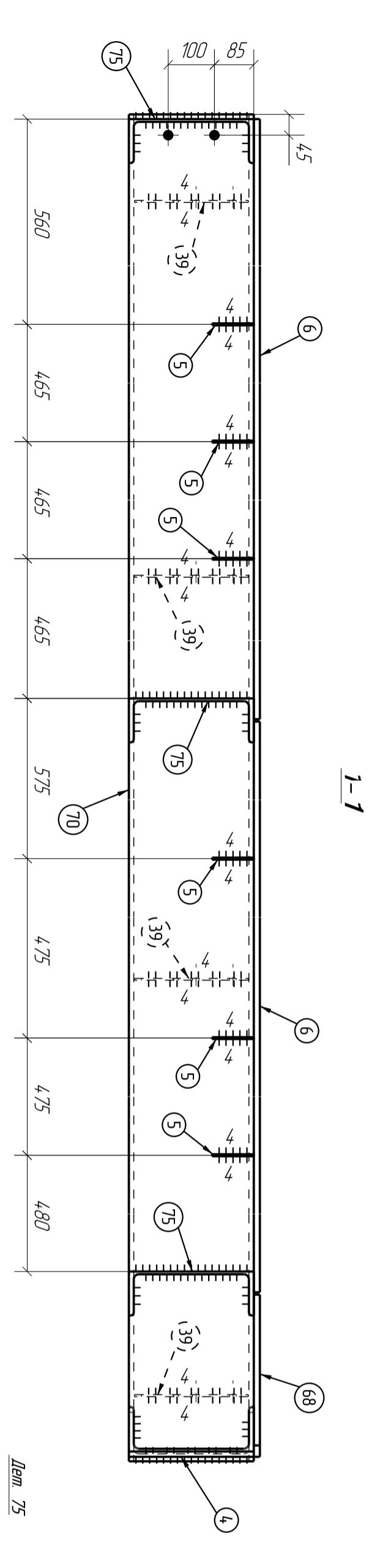
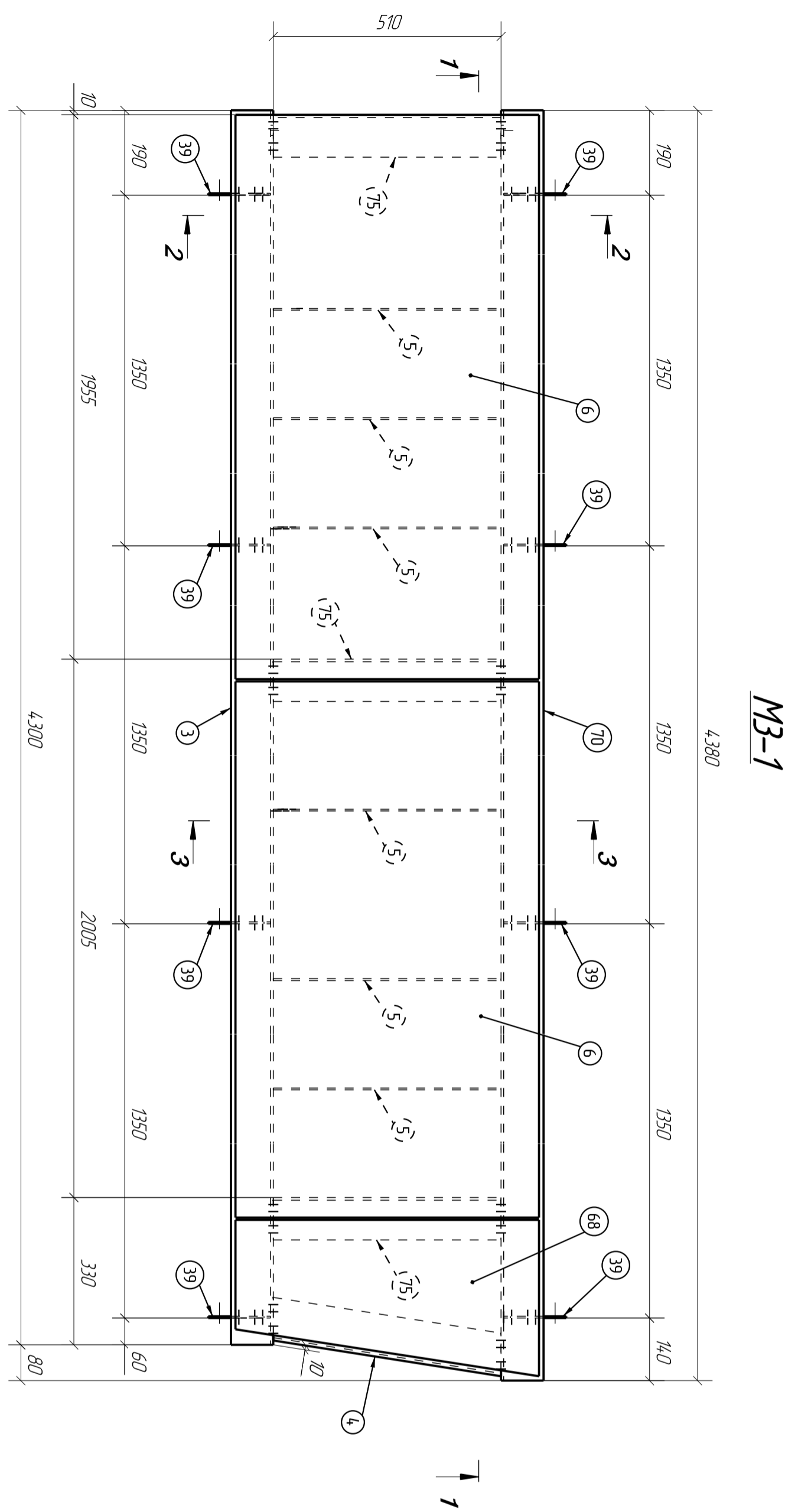


Марка ЭЛ-ПЛА	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	обл.	марку		
МЗ-1	70	1	127П	4380	121,03	121,03		С245	
	3	1	127П	4300	118,82	118,82		С245	
	4	1	127П	531	14,68	14,68		С245	
	5	6	-4x90	510	144	864		С245	
	6	2	-180x180 (внутренне-внешний)	2000	32,80	65,60		С245	
	39	8	-4x140	246	108	864		С245	
	68	1	-180x180 (внутренне-внешний)	350	5,74	5,74		С245	
	75	3	127П	510	14,09	42,27		С245	
Масса накл. металла 10%, раскрой. Дефектов. отход. Климатич. крепежные 30%, 15,4 кг					400,7				
Выборка металла на все сборки				Ведомость отработанных элементов					
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Марка ЭЛ-ПЛА	Кол-во, шт.	Масса, кг	Марка стали	Примечание	
127П	ГОСТ 8240-97	С245	305,7	МЗ-1	1	400,7	400,7	Всех	
-4 мм	ГОСТ 19903-74	С245	17,7	МЗ-1	1	400,7	400,7		
-180x180 (внутренне-внешний)	ТУ 36-26-11-5-99	С245	73,4	МЗ-1	1	400,7	400,7		
ТУ 36-26-11-5-99				МЗ-1		МЗ-1		400,7	



- Примечание:
- 1 Нержавеющие сварные швы валинг. котлом 6 мм
 - 2 Задвижки сварные швы выкатить по ГОСТ 14171-76-91
 - 3 Сварочная проволока марки Ст-08Г2С ГОСТ 2246-70
 - 4 Покрасить эфирн.-эфир. УВ-0278. двк. слоя по 30 мкм
 - 5 Основание приварить по ГОСТ 23118-2019. СПС-101-98

ЭС 10/08-2022-КМД			
Строительство очистных сооружений в п. Дубка			
Дубенского района Тульской области			
Резерватор биологической очистки			
Проклада обдувочивающие			
Изм.	Кол-во	Лист	№ докум.
Разработал		Нижипенко	
Проход		обслуживающий	
МЗ-1		ООО "ПК ПТМ"	
Стандия	Лист	Листов	
Р	12	49	