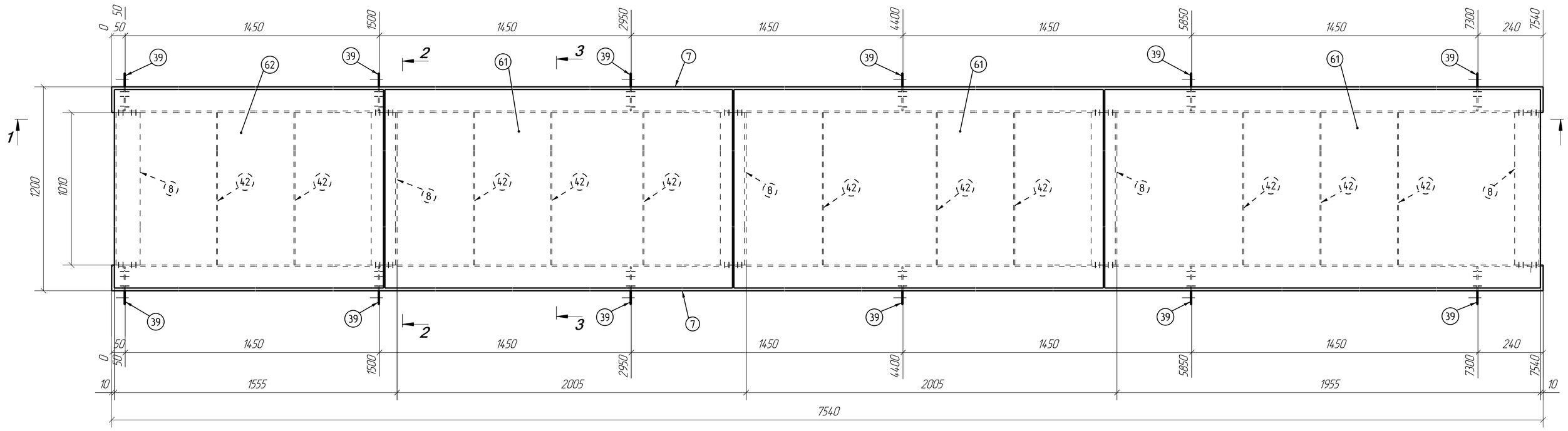
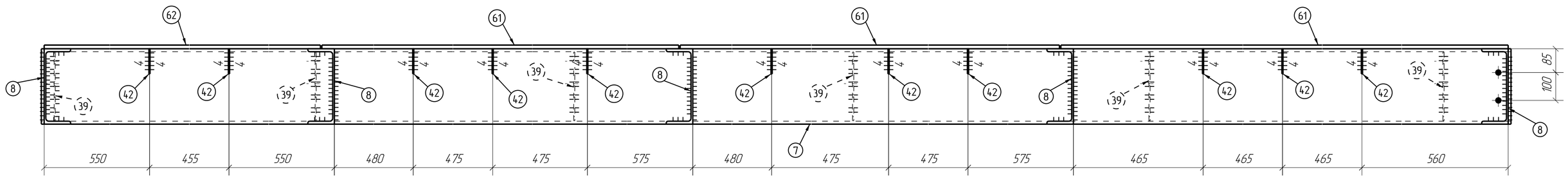
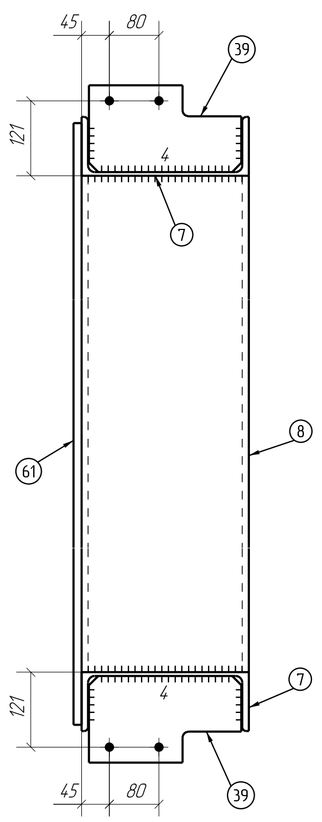
М4-1



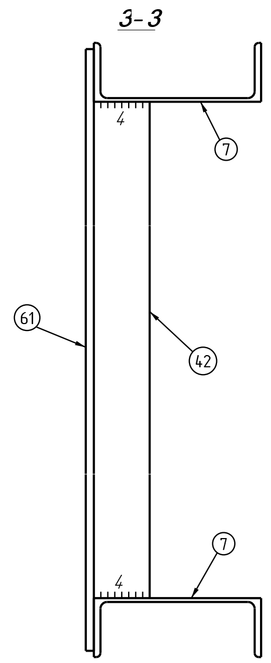
1-1



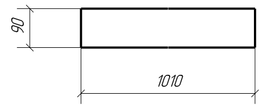
2-2



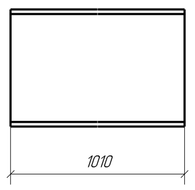
3-3



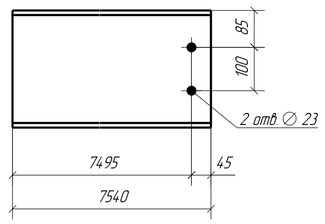
Дет. 42



Дет. 8



Дет. 7



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
М4-1	7	2	12П	7540	208.35	416.70		С245	
	8	5	12П	1010	27.91	139.55		С245	
	39	12	−4х140	246	1.08	12.96		С245	
	42	11	−4х90	1010	2.85	31.35		С245	
	61	3	−1850х1200 (Лист просечно-вытяжной)	2000	41.00	123.00		С245	
	62	1	−1850х1200 (Лист просечно-вытяжной)	1505	30.85	30.85		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 30.2 кг							785.3		

Выборка металла на все сборки

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
12П	ГОСТ 8240-97	С245	1145.6
−4 мм	ГОСТ 19903-74	С245	92.9
−1850х1200 (Лист просечно-вытяжной)	ТУ 36 26 11-5-89	С245	317.0
*С учетом 3% на раскрой		Итого:	1555.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
М4-1	2	785.3	1570.6
		Итого:	1570.6

Примечание:
1. Неуказанные сварные швы варить катетом 6 мм.
2. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76-У1.
3. Сварочная проволока марки СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70
4. Покрытие: грунт-эмаль ХВ-0278, два слоя по 30 мкм
5. Остальные требования по ГОСТ 23118-2019, СП53-101-98

Изм	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	ЭС 10/08-2022-КМД		
						Строительство очистных сооружений в п. Дубна Одоевского района Тульской области		
						Резервуар биологической очистки. Проходы обслуживающие.	Стадия: Р	Лист: 14	Листов: 49
Разработал		Никитенко			08.11.22	Проход обслуживающий М4-1	ООО "ПК ПТМ"	

Tekla structures